



AVANTAGES

- Alarme de perte de charge
- Silencieux
- Programmateur ON/OFF
- Régulateur de débit
- Possibilité de haute efficacité HEPA et filtration moléculaire
- Facilité d'utilisation
- Ecran de contrôle tactile

Applications

Epurateur d'air aux multiples fonctions, spécialisé pour éliminer les gaz corrosifs, acides, COV, ozone, formaldéhyde et les particules fines. À l'intérieur, vous retrouverez nos produits moléculaires bien connus tels que CamCarb, CityCarb ou GigaPleat ainsi que des filtres à particules certifiés EN, ASHRAE ou ISO. Grâce à l'expertise Camfil transmise dans ses filtres HEPA et moléculaires, il vous est proposé plusieurs avantages uniques, tels qu'une faible perte de charge et une basse consommation d'énergie, une combinaison de média unique et un cycle de vie du produit optimisé. Cet épurateur d'air est conçu pour être personnalisé selon sa destination ; il est souvent utilisé dans les environnements suivants : salles de contrôle d'équipements pétrochimiques, affinage de métal et usine de pâte à papier, data centers et salle des commutateurs ; laboratoires FIV, milieu de la santé. Il améliore la Qualité de l'Air Intérieur dans les villes polluées, permet la mise à niveau d'une salle propre ou s'intègre en complément des équipements HVAC existants. En prenant en compte le remplacement des filtres, les coûts de maintenance, les temps d'arrêt et les besoins électriques, ce produit fournit un coût d'exploitation minimum.

Alimentation électrique (V) 200...240V

Nota Tension : 200... 240V
Filtre : jusqu'à quatre étages de filtration
Capacité : Maximum 2500 m3/h

Les purificateurs d'air CC 1700 & 2500 fonctionnent avec les produits bien connus CamCarb, City ou GigaPleat et des filtres à particules certifiés selon EN, ASHRAE ou ISO. Grâce à la vaste expérience de Camfil en matière de filtres HEPA et moléculaires, nous offrons plusieurs avantages uniques à nos clients, tels qu'une faible perte de charge et une faible consommation d'énergie, des combinaisons de médias uniques, ainsi qu'une durée de vie optimisée des produits.

Ces purificateurs d'air sont conçus pour une adaptation multi-segments et sont souvent utilisés dans Centres d'exploitation d'usines pétrochimiques, de finition des métaux et d'usines de pâtes et papiers, centres de données et salles de contrôle, cliniques de FIV, établissements de santé, assurant une excellente qualité de l'air intérieur dans les villes polluées, améliorant les salles blanches ou complétant les salles blanches existantes.

Compte tenu de facteurs tels que le remplacement des filtres, les coûts d'exploitation, les temps d'arrêt et les besoins en énergie, ce produit offre des coûts de cycle de vie minimaux.

Références	Anciennes references	Modèle	Dimensions LxHxP (mm)	Débit/dP nominal (m³/h/Pa)	Consommation électrique (W)	Surface (m²)	Masse unitaire (kg)
94000085	94000085	CC 1700	1000x2100x550	1700	249	150-300	310